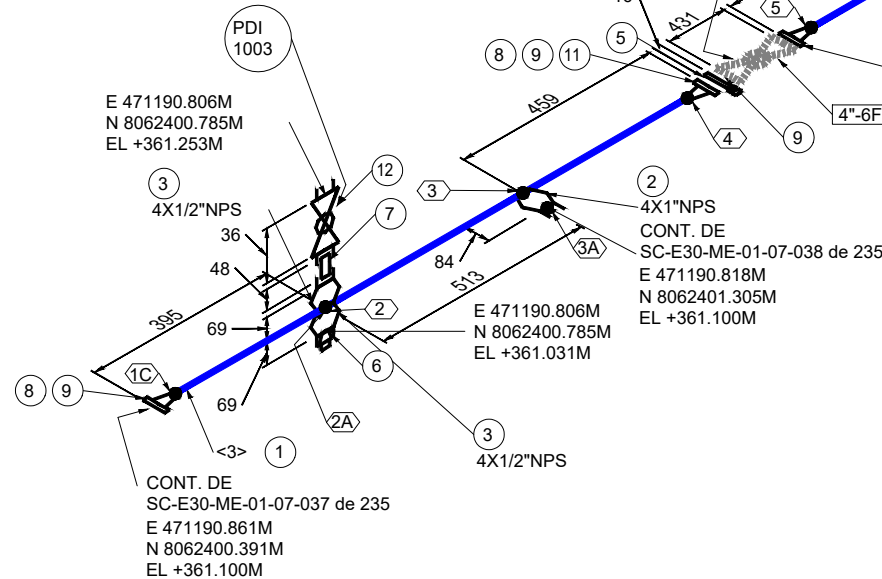
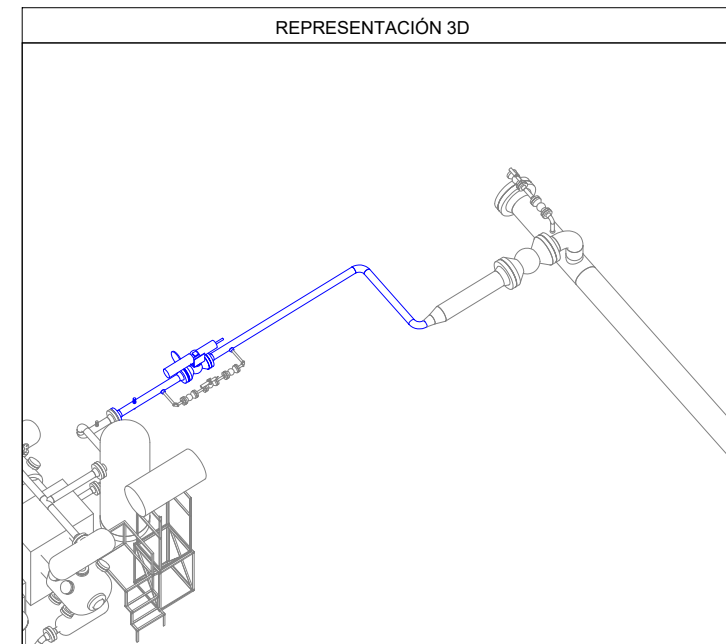


N+8°W

LISTA DE MATERIALES			
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
1	4	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	5152 mm
2	4X1	SOCKOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	2
3	4X1/2	THREDOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	2
4	4	CODO 90° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	2
5	4	FIGURA OCHO, ASTM A-105, 600#, ASME B16.48	1
6	1/2	TAPÓN HEXAGONAL, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT-M	1
7	1/2	NIPLE HEXAGONAL, ASTM A-106 GR. B, 3000#, NPT. (48 MM LG)	1
8	4	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5	3
9	4	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 600#, ASME B16.20, e=1/8"	4
10	7/8	(8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (4"-600#) (DIAM=7/8" LG=160MM)	1
11	7/8	(8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (4"-600#) (DIAM=7/8" LG=185MM)	1
12	1/2	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / API 6D / API 6F, 3000 PSI, CUERPO Y BOLA ASTM A-105 Gr. WCB, NPT.	1

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	4"	1200	BISELADO	BISELADO
<2>	4"	2803	BISELADO	BISELADO
<3>	4"	1149	BISELADO	BISELADO

REPRESENTACIÓN 3D



Bolinter

Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713

<http://www.bolinter.com>
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 1480 Psig Temp. de Diseño: 100° F	Max. Presión Op.: 780 Psig Tratamiento Térmico: No	Min. Presión Prueba: 2220 Psig Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>
Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Aislación: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	END: 100%
Servicio: Succión		
SIMBOLOGÍA		
Tub. Nueva Aérea	Continuasión de Línea	Ítem
Tub. Nueva Ent.	Sentido de Flujo	N° Juntas
Tub. Exist. Aérea	Cambio de Condición Aérea/Enterrado	Instrumento Indicador
Tub. Exist. Ent.	TIE-IN	Tie-In
Junta Soldada		
Junta Enchufe		
Junta Roscada		
NOTAS GENERALES		
1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.	2. Código de Diseño ASME B31.8.	

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar



CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
				Ubicación:			
				Colpa - Belgica (SCZ)			
				Etapa:		Código:	
				Conforme a Obra		SC-E30-ME-01-07-036 de 235	
Proyecto:				Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I		Escala:	
						S/E	
Título del Plano:				Isométrico 4"-0.337-B-(G-6)-1035 Sistema de Succión ESDV-0300		Formato:	
						Tabloide: 279 mm x 432 mm	